

Panther® Plus*

Aumenta a capacidade, o tempo de autonomia e o rendimento em 24 horas.

Valor para o seu laboratório. Inclui poupanças do sistema Panther® e as poupanças adicionais seguintes:



POUPANÇAS NO TRABALHO

Aumentar a capacidade até 120 MTU (600 testes) fornecendo 13,5 horas de autonomia antes do carregamento seguinte

Resíduos líquidos canalizados diretamente para a drenagem, excluindo a eliminação manual

Acesso e substituição de fluidos universais durante o processamento do ensaio, evitando interrupções no início e no final do turno



POUPANÇAS DE TEMPO

Eliminar os resíduos sólidos conforme necessário para um processamento ininterrupto, aumentando o rendimento até 210 testes adicionais em 24 horas

Substituir os fluidos e resíduos durante o processamento **para minimizar as atividades iniciais**, permitindo que os testes comecem mais cedo e os resultados sejam apresentados mais cedo



POUPANÇAS DE CUSTOS

Otimizar a utilização de fluidos universais e de sacos de resíduos, substituindo-os com menos frequência, reduzindo o volume e despesas associadas aos descartáveis

A atualização no laboratório aumenta adicionalmente a capacidade, o tempo de autonomia e o rendimento sem substituir equipamento ou infraestrutura

As opções do Panther® Plus permitem maior flexibilidade

■ **Opção 1**

Fluidos contínuos/
resíduos

■ **Opção 2**

Fluidos contínuos/
resíduos + Resíduos
líquidos canalizados

■ **Opção 3**

Fluidos contínuos/
resíduos + expansão
de MTU

■ **Opção 4**

Fluidos contínuos/
resíduos + Resíduos
líquidos canalizados
+ Expansão de MTU



O Panther Plus fornece a opção de escolher atualizações que melhor respondem às necessidades do seu laboratório.

*As atualizações não estarão disponíveis no Panther Fusion no lançamento.

PANTHER®

Especificações

Opção 1: Fluidos contínuos/resíduos

Descrição O módulo de fluidos contínuos/resíduos é uma atualização ao compartimento inferior do instrumento Panther®, permitindo o acesso para: (1) substituir um conjunto de fluidos universais quando se esgota; e (2) eliminar os recipientes de resíduos sólidos e líquidos durante o processamento, aumentando a flexibilidade e o rendimento.

Dimensões Inalterado do sistema Panther

Peso do Panther com módulo 365 kg

Req. elétricos Inalterado do sistema Panther

Dissipação de calor Inalterado do sistema Panther

Opção 2: Fluidos contínuos/resíduos + Resíduos líquidos canalizados

Descrição Opção 1 mais a capacidade de canalizar resíduos líquidos diretamente para uma drenagem no solo para reduzir o trabalho manual.

Dimensões 144 cm L x 81,5 cm P x 175 cm A

Peso do Panther com módulo 368 kg

Req. elétricos Inalterado do sistema Panther

Dissipação de calor Inalterado do sistema Panther

Opção 3: Fluidos contínuos/resíduos + expansão de MTU

Descrição Opção 1 mais o módulo de expansão de MTU, permitindo carregar até 125 MTU (600 testes) de uma vez para aumentar a capacidade e o tempo de autonomia.

Dimensões 149 cm L x 81,5 cm P x 175 cm A

Peso do Panther com módulo 422 kg

Req. elétricos Inalterado do sistema Panther

Dissipação de calor Inalterado do sistema Panther

Opção 4: Fluidos contínuos/resíduos + Resíduos líquidos canalizados + Expansão de MTU

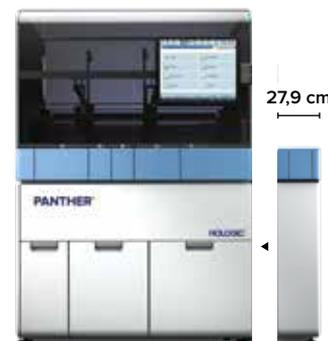
Descrição Opção 1, mais: (1) capacidade de canalizar resíduos líquidos diretamente para uma drenagem no solo; e (2) módulo de expansão MTU, permitindo carregar até 125 MTU (600 testes), maximizando a flexibilidade, o rendimento e o tempo de autonomia.

Dimensões 149 cm L x 81,5 cm P x 175 cm A

Peso do Panther com módulo 427 kg

Req. elétricos Inalterado do sistema Panther

Dissipação de calor Inalterado do sistema Panther



O módulo MTU Expansion é uma atualização no laboratório para o sistema Panther.



O módulo de fluidos/resíduos contínuos é uma atualização no laboratório para o sistema Panther.